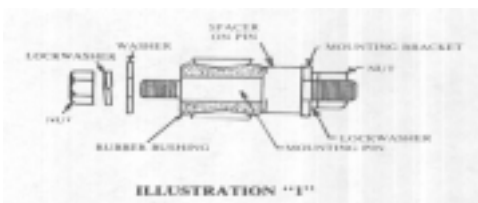


**GM 4-WHEEL DRIVES**

**NOTE: All surfaces should be clean and dry before attaching brackets.**

1. Place wheels in straight forward position.
2. Place axle bracket "A" on top of axle and against end of differential housing as shown. Install u-bolts using lock washers and nuts. **Do not tighten yet.**
3. Take one of the stabilizer cylinders found in kit and attach mounting pin kit's 9500,481) to both ends as shown in Illustration "1".
4. Attach barrel end of cylinder to bottom of bracket "A" as shown using lock washer and nut.
5. Attach bracket "B" to rod end of cylinder using lock washer and nut.
6. Extend piston rod 4 1/2 inches and attach bracket "B" to bottom of tie rod using u-bolts that best fit your tie rod and flanged lock nuts. **Do not tighten yet.**
7. Lift ends of axle bracket "A" up off of tie rod to where it will clear without interference. Push bracket against end of differential housing and tighten nuts on u-bolts securely.
8. Position tie rod bracket "B" as shown to where it will clear leaf springs and tighten nuts on u-bolts securely.
9. Remove original equipment steering stabilizer.
10. Attach mounting pin kit (500,481) to barrel end of cylinder. (End that attaches to axle bracket.)
11. Attach mounting pin kit (P-511) to piston rod end of cylinder. (End that attaches to tie rod.)
12. Place pin (on barrel end of cylinder) through hole in (original equipment) axle bracket. Install lock washer and nut hand tight.
13. Extend rod end of cylinder (install taper sleeve on pin if hole in tie rod is tapered) and put pin through hole in tie rod. Install lock washer and nut.
14. Tighten nuts securely on both ends of cylinders.
15. **Turn wheels fully to the right and left making sure that no interference occurs and that wheel stops are fully contacted.**
16. **Re-check all nuts for tightness on both cylinders before releasing installation.**



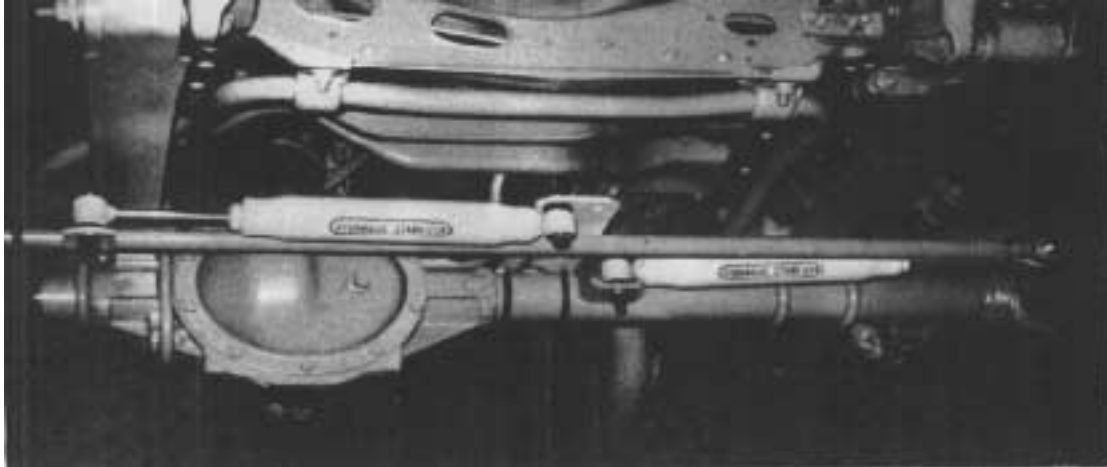
**BOX CONTENT**

- 2 – stabilizer cylinders
- 1 – installation instruction sheet
- 1 – mounting bracket (axle)

**POLY BAG**

- 1 – tapered sleeve
- 2 – spacer rings (orange)
- 4 – lock washers 7/16
- 4 – hex nuts 7/16
- 4 – flanged lock nuts 5/16
- 1 – instruction note (#82091)
- 1 – mounting bracket (tie rod)
- 4 – u-bolts (tie rod)
- 2 – u-bolts (axle)

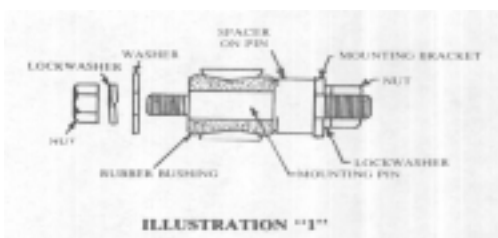
**CAUTION:** Any and all warranties including but not limited to any express warranties, implied warranty of merchantability, or implied warranty of fitness for a particular purpose shall not apply to any product altered in any way outside the premises of the manufacturer or to any product which is not installed in accordance with the written instructions provided by the manufacturer for installation of the product.



## GENERAL MOTORS CON 4 RUEDAS DE TRACCION

**NOTA: TODOS LOS LUGARES DEBEN DE ESTAR LIMPIOS Y SECOS ANTES DE CONECTAR ABRAZADERAS.**

1. Para comensar ponga las ruedas en posición derecha al frente.
2. Ponga la abrazadera del eje "A" en la tapa del eje y en contra de la orilla, de la caja del diferencial (como se mira) e instale los tornillos en forma de "U" usando las rondanas de candado y las tuercas. (no las apriete todavía).
3. Agarre un cilindro del estabilizador que se encuentra en el juego de partes y conéctelo montando el juego de la clavija o pasador (500,481) en ambos lados como se mira en la ilustración "1".
4. Conecte la orilla del barril del cilindro abajo de la abrazadera "A" (como se mira) usando las rondanas de candado y tuerca.
5. Conecte la abrazadera "B" a la orilla de la varilla del cilindro, usando la rondana de candado y la tuerca.
6. Extienda la varilla del pistón 4 1/2 pulgadas y conecte la abrazadera "B" abajo de la varilla de amarre usando los tornillos en forma de "U" y que quede lo mejor que se pueda en la varilla de amarre y tuerca de candado plana (no apriete todavía).
7. Levante las orillas de la abrazadera del eje "B" arriba de la varilla de amarre donde libre sin ninguna interferencia. Empuje la abrazadera en contra de la orilla de la caja del diferencial y apriete las tuercas en el tornillos en forma de "U" asegurándolas.
8. Coloque la abrazadera "B" de la varilla de amarre (como se mira) donde este libre la hoja del resorte, y apriete las tuercas en el tornillos forma de "U" asegurándolo.
9. Remueva el estabilizador de dirección del equipo original.
10. Conecte el juego de clavija o pasador de montaje (500,481) a la orilla del barril del cilindro (el lado que conecta a la abrazadera del eje).
11. Conecte el juego de clavija o pasador de montaje (P-511) a la varilla del pistón del cilindro (el lado que conecta a la varilla de amarre).
12. Ponga la clavija o pasador (en la orilla del barril del cilindro) a través del agujero (equipo original) de la abrazadera del eje. Instale la rondana de candado y tuerca-nada mas apriete con la mano.
13. Extienda la orilla de la varilla del cilindro (instale la manga de reducción en la clavija o pasador si el agujero de la varilla de amarre esta reducido y ponga la clavija o pasador en el agujero en la varilla de amarre. Instale la rondana de candado y la tuerca.
14. Apriete las tuercas en ambos lados del cilindro para que estén seguros.
15. Voltar las ruedas todo a la derecha e izquierda, para estar seguro que no ocurra ninguna interferencia y ver que los altos de las ruedas hagan buen contacto.
16. Recheque todas las tuercas que estén bien apretadas en ambos lados de los cilindros antes de que entregue la instalación.



### CAJA DE CONTENIDO

- 2 - cilindros estabilizador
- 1 - hoja de instrucciones de instalación
- 1 - abrazadera de montaje (eje)

### BOLSA DE CONTENIDO

- 1 - manga o camisa de reducción
- 2 - anillos especiales (color naranja)
- 4 - rondanas de candado 7/16
- 4 - tuercas especiales duras hex 7/16
- 4 - tuercas de candado planas 5/16
- 1 - nota de instrucción (forma #82091)
- 1 - abrazadera de montaje (varilla de amarrar)
- 4 - tornillos en forma de "U" (varilla de marrar)
- 4 - tornillos en forma de "U" (eje)

**PRECAUCION:** Cualquiera y todas las garantías que se incluyen pero no limitada a cualquier garantía escrita, la garantía implícita de mercancía, o la garantía implícita de aptitud para un propósito particular no aplicará a cualquier producto alterado de forma alguna fuera de las promesas del fabricante o a cualquier producto que no se instala de acuerdo con las instrucciones escritas hechas por el fabricante de la instalación del producto.